

Spett. A.Se.R SpA

Oggetto: Dichiarazione resa dai componenti delle Commissioni giudicatrici attestante l'accettazione dell'incarico, l'assenza di condanne penali e di situazioni di conflitto di interesse

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'
(art. 47 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)**

La Sottoscritta Daniela Rovelli, nata a _____ il ____/____/____, CF:

Con la presente accetta l'incarico di componente della Commissione giudicatrice, di cui all'atto di nomina in data 3/04/2023, nell'ambito della procedura di gara aperta per l'affidamento del servizio di raccolta, trasporto e smaltimento/recupero rifiuti urbani tessili (CER 20.01.10) e servizi accessori, da eseguirsi sul territorio comunale della città di Rho per il triennio 2023 – 2025 CIG 9590949D7B.

E

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000 n. 445,

DICHIARA

1. di non essere stato condannato, anche con sentenza non passata in giudicato, per i reati contro la Pubblica Amministrazione previsti nel Titolo II, Capo I, del codice penale (art. 35bis del D.lgs. 165/2001).
2. che, presa visione dell'elenco dei partecipanti alla procedura di cui sopra, non sussiste fra lo stesso e i suddetti partecipanti alcuna delle situazioni di incompatibilità previste dagli artt. 42, comma 2, e 77, commi 4, 5 e 6, del D.Lgs. n. 50/2016, né alcuna delle cause di astensione previste dall'art. 51 del Codice di Procedura Civile.

Rho, lì 05/04/2023

Il dichiarante

Firmato digitalmente da:
ROVELLI DANIELA

Si allega documento d'identità